

ZATWIERDZAM”

Warszawa, 2018-04-17

ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
(podpis dyrektora BLP lub zastępcy dyrektora BLP)
m. insp. Katarzyna ALBOL-OLEJNIK

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI BIURO LOGISTYKI POLICJI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

KOSZULKA POŁO W KOLORZE BIAŁYM

nazwa przedmiotu zamówienia publicznego

Numer specyfikacji technicznej: ST 12/Cut/2018
(numer z Rejestru Specyfikacji Technicznej
prowadzonego w Wydziale)

Wersja: Edycja: Kwiecień 2018

2018-04-17
(data wydania)

SPIS TREŚCI

Strona

1	PRZEZNACZENIE DOKUMENTU	3
2	ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU	3
3	DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM	3
4	OPIS OGÓLNY WYROBU	3
5	WYMAGANIA.....	5
5.1	Wymagania techniczne.....	5
5.1.1	Wykaz surowców, materiałów i dodatków.....	5
5.1.2	Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków.....	5
5.1.3	Składowe elementy koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym	7
5.1.4	Sposób łączenia elementów.....	8
5.1.5	Wymiarowanie.....	8
5.2	Wymagania dla wyrobów gotowych	11
5.2.1	Zmiana różnicy barwy dzianiny zasadniczej i ściągaczowej	11
5.2.2	Właściwości odbłaskowe oraz trwałość napisów POLICJA.....	11
5.3	Wymagania dotyczące jakości.....	11
5.3.1	Rodzaje błędów	12
5.3.2	Zasady ustalania błędów.....	12
5.4	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa wyrobu.....	12
6	CECHOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	13
6.1	Cechowanie.....	13
6.2	Pakowanie.....	14
6.3	Przechowywanie	14
6.4	Transport.....	14
7	GWARANCJA.....	14
8	DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ	14
ZAŁĄCZNIKI:		
ARKUSZ UZGODNIEN, ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN W SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ, KARTA ZMIAN.....		16

1 PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- w zakresie wymagań technicznych, jakościowych i bezpieczeństwa użytkowania,
- w odniesieniu do nazewnictwa, symboli, badań i metodologii badań, znakowania oraz oznaczania wyrobu.

2 ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa.

3 DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM

Dokumentacja techniczno-technologiczna Wykonawcy, przedstawiona do realizacji produkcji, powinna zawierać, co najmniej:

- identyfikację wyrobu, nazwę;
- rysunki poglądowe;
- wykaz surowców, materiałów i dodatków;
- zestawienie elementów składowych;
- zestawienie średniego zużycia materiałów i dodatków;
- warunki wykonania wyrobu:
 - o rodzaje szwów i ściegów łączących elementy wyrobu,
 - o gęstość ściegów,
 - o ilość, rozmieszczenie i wymiary rygli,
 - o podstawowe operacje wykonania wyrobu,
- rysunki określające sposób wymiarowania wyrobu, pozycjonowania elementów,
- etapy kontroli podczas produkcji wyrobu: kontrola wstępna surowców, materiałów i dodatków, kontrola międzyoperacyjna i końcowa;
- tabelę wymiarów wyrobu gotowego (dla wszystkich zamawianych rozmiarów);
- tabelę wymiarów stałych i pomocniczych (np.: rękawy, napisy, plisy rękawów, kołnierz, kieszeń, patka, naramienniki);
- zasady znakowania (rozmieszczenie, zawartość);
- zasady transportu, przechowywania, konserwacji i naprawy;
- instrukcję użytkowania;
- gwarancję Wykonawcy.

4 OPIS OGÓLNY WYROBU

Koszulka polo z krótkim rękawem z tyłem wydłużonym względem przodu, wykonana z dzianiny zasadniczej poliestrowej uszlachetniona jonami srebra, wprowadzonymi na stałe w kolorze białym. Dobór surowców i konstrukcja dzianiny powinny zapewnić łatwy transport wilgoci ze skóry użytkownika na zewnątrz oraz wysoki komfort noszenia. Podkrój szyi wykończony kołnierzem typu polo na trzy guziki. Kołnierz wykonany z dzianiny ściągaczowej w kolorze białym. Na wysokości klatki piersiowej po lewej stronie przodu znajdują się naszywana kieszeń, ze ściętymi dolnymi rogami- wykonana z dzianiny zasadniczej, przedzielone wzdłuż przeszyciem na dwie niesymetryczne części z dwuwarstwową patką zapinaną na guzik. Dół rękawów wykończony plisą wykonaną

z tej samej dzianiny co kołnierz. Koszulka posiada dwuwarstwowe naramienniki wykonane z dzianiny zasadniczej. Naramienniki umieszczone wzdłuż szwów barkowych, lekko przesunięte ku przodowi zapinane na dziurkę białą i guzik (przyszyty do szwu barkowego). Na dole szwów bocznych wykonane rozporki. Do wszytki informacyjnej przyszyty jeden guzik zapasowy.

Koszulka posiada napisy POLICJA wykonane z granatowej folii termotransferowej wgrzanej w dzianinę zasadniczą. Napisy POLICJA znajdują się:

- po lewej stronie przodu, nad patką kieszeni pośrodku,
- na tyle na wysokości klatki piersiowej pośrodku.

Widok ogólny koszulki polo z krótkim rękawem przedstawia rysunek 1.



Rys. 1. Rysunek modelowy koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym – widok z przodu i z tyłu.

5 WYMAGANIA

5.1 Wymagania techniczne

5.1.1 Wykaz surowców, materiałów i dodatków

Tabela.1 Zestawienie materiałów i dodatków do wykonania koszulki polo.

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Dzianina zasadnicza	Dzianina zasadnicza poliestrowa, w kolorze białym
2.	Dzianina ściągaczowa na kołnierz i plisy u dołu rękawów	Biały Wartości CIELab : $L^*=94,9$; $a^*=0,14$, $b^*=0,74$ Pomiar wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy $\Delta E^*_{ab} \leq 1,5$; obliczanie różnicy barwy wg normy PN-EN ISO 105-503:2009
3.	Folia na napisy POLICJA	Granatowa folia termotransferowa
4.	Wkład odzieżowy	Wkład odzieżowy dziany z klejem,
5.	Nici odzieżowe	Nici z włókien odcinkowych poliestrowych, w kolorze dzianiny zasadniczej
6.	Guzik odzieżowy	z tworzywa sztucznego, czterodziurkowy, w kolorze dzianiny zasadniczej o średnicy 11 mm
7.	Taśma na obszycie rozcięć bocznych	w kolorze dzianiny zasadniczej poliestrowa
8.	Wszywka	W kolorze białym, znaki wszyte czytelnie i nieścieralne w okresie użytkowania, przszyty jeden guzik zapasowy.

5.1.2 Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków

Tabela 2. Wymagania dla dzianiny zasadniczej

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1	Skład surowcowy	Poliester		PN-P-04604:1972 PN-P-04847-06:1993
2	Splot	dwuprawy pochodny		PN-EN ISO 8388:2005
3	Kolor	Biały Wartości CIELab : $L^*=94,9$; $a^*=0,14$, $b^*=0,74$ Pomiar wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy $\Delta E^*_{ab} \leq 1,5$; obliczanie różnicy barwy wg normy PN-EN ISO 105-503:2009		
4	Masa powierzchniowa	g/m^2	130 (+/-5%)	PN-EN 12127:2000

5	Liczba - rzędów - kolumniek		1/10 cm	19 (+/-5 %) 16 (+/-5%)	PN-EN 14971:2007
6	Wytrzymałość na przebicie kulą nie mniej niż:		N	100	PN-EN ISAO 9073-5:2008
7	Zmiana wymiarów po pierwszym praniu w temp. 40°C i suszeniu w stanie rozłożonym nie więcej niż	kierunek wzdluzny	%	± 0,5 (+/-2%)	PN-EN ISO 5077:2011
		kierunek poprzeczny		± 0,5 (+/-3%)	PN-EN ISO 6330:2012
8.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	Stopień	5	PN-EN ISO 105-B02:2013	
9.	Odporność na pilling-badanie dla 2000 cykli, nie mniej niż	stopień	3/4	PN-EN ISO 12945-2:2002	

Tabela 3. Wymagania dla dzianiny ściągaczowej (na kołnierz i plisy dołu rękawów).

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1	Skład surowcowy	100% poliester		PN-P-04604:1972
2	Splot	dwuprawy 1x1		PN-EN ISO 8388:2005
3	Kolor	Biały		

W wyrobie powinny być stosowane materiały i dodatki o wskaźnikach użytkowych, wyszczególnionych w Tabeli 1.

Spełnienie wymagań dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych zawartych w Tabeli 2 i 3, powinno być potwierdzone aktualnymi wynikami badań wykonanymi w akredytowanych laboratoriach badawczych lub poświadczeniami jakościowymi producentów.

Uwaga: przed rozpoczęciem produkcji Wykonawca powinien zgromadzić i dokonać przeglądu poświadczeń jakościowych producentów dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli 1.

5.1.3 Składowe elementy koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym

Tabela 4. Składowe elementy koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym

Lp.	Nazwa elementu	Rodzaj materiału	Ilość
1.	Przód	Dzianina zasadnicza	1
2.	Tył		1
3.	Rękaw		2
4.	Naramiennik		4
5.	Kieszeń		1
6.	Patka		2
7.	Listewka wierzchnia do zapięcia typu polo		1
8.	Listewka spodnia do zapięcia typu polo		1
9.	Plisa spodnia podkroju szyi przy doszyciu kołnierza		1
10.	Wzmocnienie szwu barkowego		2
11.	Kołnierz	Dzianina ściągaczowa	1
12.	Plisa dołu rękawa		2
13.	Patka	Wkład odzieżowy	2
14.	Kieszeń		1
15.	Naramiennik		4
16.	Listewka wierzchnia do zapięcia typu polo		1
17.	Listewka spodnia do zapięcia typu polo		1

5.1.4 Sposób łączenia elementów

Elementy koszulki polo w kolorze białym z krótkim rękawem z napisem Policja, winny być łączone za pomocą szycia. Elementy koszulki połączone ścięciem łańcuszkowym obrzucającym. Przeszycia stębnowe: wszycia rękawów, plisy rękawów i szwy barkowe oraz podszycie dołu koszulki i góry kieszeni wykonane na maszynach dwuigłowych ścięciem łańcuszkowym wielonitkowym. Szwy stębnowe 2-igłowe wykonać na maszynach o rozstawie igieł 6,4mm.

Zalecane gęstości ściągów łańcuszkowych obrzucających: 4,0 : 5,0 na 1 cm długości.

Zalecane gęstości ściągów łańcuszkowych wielonitkowych: 4,0: 5,0 na 1 cm długości.

5.1.5 Wymiarowanie

Rozmiary muszą umożliwiać dopasowanie koszulek do użytkowników o niżej wymienionych wymiarach:

- wzrost od 168 do 188cm – stopniowanie co 4 cm,
- obwód klatki piersiowej od 88 do 126cm – stopniowanie co 4 cm,
- obwód pasa od 76 do 114cm – stopniowanie co 4 cm.

Dopuszcza się rozmiary wykraczające poza wymiary podane powyżej oraz rozmiary nietypowe. Wymiarowanie i wykonanie wyrobu musi być zgodne ze sztuką krawiecką, zasadami stopniowania, a także powinno zapewnić funkcjonalność, właściwe dopasowanie do sylwetki i jego estetykę.

Wykonawca powinien opracować tabele wymiarów wyrobu dla zamawianych rozmiarów w dokumentacji techniczno-technologicznej.

Uwaga: w przypadku wymiarów nietypowych np. dla małych obwodów, możliwe są odstępstwa od wartości poszczególnych wymiarów stałych w celu umożliwienia prawidłowego rozmieszczenia elementów wyrobu (np. naramienników, kieszeni).

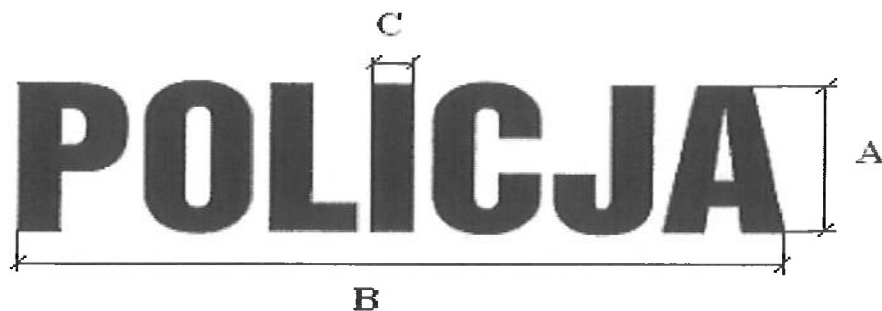
Tabela 5. Wymiary koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym (w centymetrach)

Oznaczenie	Rozmiary Wymiary	Obwód klatki piersiowej	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126	Tolerancja (±)
		Wzrost	168	172		176		180		184		188	
		Obwód pasa	76	80	84	88	92	96	100	104	108	114	
1	PRZÓD												
a	Szerokość na wysokości klatki piersiowej		48	50	52	54	56	58	60	62	64	67	1,0
b	Szerokość na dole		48	50	52	54	56	58	60	62	64	67	1,0
c	Długość przodu od najwyższego punktu na linii barku do dolnej krawędzi koszulki		64	67		70		73		76		79	1,0
d	Długość zapięcia typu „polo”		13	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15	15,5	0,5
e	Szerokość zapięcia typu „polo”		3										0,3

f	Odległość górnej krawędzi patki kieszeni od najwyższego punktu na linii barku	18	19		20		21		22		23		0,3
g	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” od górnej krawędzi patki kieszeni	1,3											0,3
2	TYŁ												
a	Szerokość na wysokości połowy napisu POLICJA	41	42,5	44,0	45,5	47	48,5	50,0	51,5	53,0	54,5	1,0	
b	Długość od środka wszycia kołnierza od dolnej krawędzi tyłu koszulki	65	68		71		74		77		80	1,0	
c	Długość szwu barkowego	16	16,5		17		17,5		18		18,5	0,5	
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” od dolnej krawędzi tyłu koszulki	47	49		51		53		55		57	1,0	
3	RĘKAW												
a	Długość	24	25		26		27		28		29	0,5	
b	Szerokość pod pachą	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	0,5	
c	Szerokość na dole	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	0,5	
4	KIESZEŃ												
a	Szerokość	12,5					13,5					0,3	
b	Długość	12,5					13,5					0,3	
c	Szerokość węższej części podziału kieszeni	4										0,3	
5	PATKA												
a	Szerokość	5,5					6					0,3	
b	Długość	13					14					0,5	
6	NARAMIENNIK												
a	Długość	13			13,4		13,8		14,2		14,6	0,3	
b	Szerokość na wysokości dziurki	3,5										0,3	
c	Szerokość przy wszyciu rękawa	4,7										0,3	
7	KOŁNIERZ												
a	Długość (mierzona przed wszyciem)	38	40		42		44		46		48	1,0	
b	Szerokość w wyrobie gotowym	7,5										0,5	



Rys. 2. Koszulka polo z krótkim rękawem w kolorze białym. Wymiarowanie



Rys. 3. Napis POLICJA. Wymiarowanie

Tabela 6. Wymiary napisu POLICJA w milimetrach

Oznaczenie	Wymiary napisu na plecach	Wymiary napisu na przodzie
A - wysokość	74 ± 1	23 ± 1
B - szerokość	280 ± 3	95 ± 2
C - grubość liter	15 ± 1	$5 \pm 0,5$

5.2 Wymagania dla wyrobów gotowych

Badaniom mogą podlegać wyroby gotowe pobierane bezpośrednio z produkcji w zakresie:

- zmiany różnicy barwy dzianin,
- właściwości odblaskowe i trwałości napisów Policja.

5.2.1 Zmiana różnicy barwy dzianiny zasadniczej i ściągaczowej

Badania można przeprowadzić po:

- 30 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C i suszeniu, wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 6330:2012.

Po praniach należy dokonać pomiaru wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002.

Dopuszczalna maksymalna wielkość różnicy barwy obliczona wg normy PN-EN ISO 105-J03:2009 w stosunku do wartości współrzędnych barwy zawartych w Tabeli 2 dla dzianiny zasadniczej i w Tabeli 3 dla dzianiny ściągaczowej wynosi $\Delta E^*_{ab} = 4,0$.

5.2.2 Właściwości odblaskowe oraz trwałość napisów POLICJA

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał: powinny być wykonane z granatowej folii.

Odporność na pranie w 80°C , odpowiednie do prania chemicznego na sucho. Prać na lewej stronie.

5.3 Wymagania dotyczące jakości

Klasyfikację jakości należy przeprowadzić uwzględniając zapisy normy PN-P-06723:1972, (charakterystyka błędów i odchyłki od wymiarów zgodne z załącznikiem nr 1 i 5 ww. normy). Dopuszcza się wyłącznie koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym wykonane w I stopniu jakości.

Wyroby powinny spełniać między innymi następujące wymagania:

- wykonanie wyrobu zgodne z obowiązującymi zasadami, stosowanymi dla wyrobów określonych grup asortymentowych, podanymi w dokumentacji techniczno-technologicznej producenta,
- szwy ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez zmarszczeń i wyciągnięć) z prawidłowym wiązaniem ściegu w szwie, przeszycia na początku i na końcu zabezpieczone przed pruciem,
- w wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów.

5.3.1 Rodzaje błędów

Niedopuszczalne błędy konfekcyjne:

- zagniecenie trwałe,
- nieprawidłowo wgrzany napis POLICJA z folii termotransferowej,
- nieprawidłowe podklejenie wkładu odzieżowego,
- nieprawidłowe szwy lub ściegi: niedoszycia, przebicie dzianiny (perforacja),
- różnica wymiarów między częściami składowymi wykraczająca poza dopuszczalne odchyłki: np. długości i szerokości rękawów, długości szwów bocznych, długości szwów barkowych, . długości i szerokości naramienników.

Niedopuszczalne błędy dzianin:

- brak kolumnienki lub rzędu,
- zryw nitki dzianiny,
- zaciągnięcie,
- cera,
- błąd wzoru,
- pasiastość,
- zabrudzenia,
- skosy $> 6^\circ$,
- różne odcienie w wyrobie.

5.3.2 Zasady ustalania błędów

Przy ustalaniu błędów i odchyłek od wymiarów należy przestrzegać następujących zasad: ocenę organoleptyczną należy przeprowadzać wzrokowo, przy odbitym świetle (nie pod światło), na wierzchniej stronie wyrobu swobodnie, płasko rozłożonego na stole o jasnej i gładkiej powierzchni lub zawieszonego na manekinie lub wieszaku.

5.4 Wymagania dotyczące bezpieczeństwa wyrobu

Wyrób nie powinien oddziaływać niekorzystnie na zdrowie lub higienę użytkownika. Powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. wraz z późniejszymi zmianami. Wyrób nie może zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w Załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia. Materiały i dodatki użyte do produkcji wyrobu w szczególności powinny spełniać wymagania zawarte w Tabeli 7.

Konstrukcja koszulki powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania: nie powodować miejscowych ucisków i otarć ciała oraz nie krępować ruchów. Części, które dotyczą ciała użytkownika powinny być pozbawione szorstkości, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogłyby powodować nadmierne podrażnienia lub skaleczenia.

Tabela 7. Wymagania w zakresie czynników niekorzystnie wpływających na higienę lub zdrowie użytkownika.

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Odczyn pH	–	3,5–9,5	PN-EN ISO 3071:2007
2	Zawartość amin aromatycznych nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
3	Zawartość formaldehydu nie więcej niż	mg/kg	150	PN-EN ISO 14184-1:2011

Spełnienie wymagań zawartych w Tabeli 7 dla dzianin (Lp. 1 i 2 w Tabeli 1), musi być udokumentowane raportami z badań lub deklaracją producenta, a dla dodatków (Lp. 3 do 7, w Tabeli 1) certyfikatem lub raportami z badań lub deklaracją producenta potwierdzającymi bezpieczeństwo wyrobów włókienniczych (nieszkodliwość), w szczególności wymagania zawarte w Tabeli 7.

6 CECHOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

6.1 Cechowanie

Wyroby powinny posiadać wszywki i etykiety, opakowanie zbiorcze powinno posiadać etykietę. Informacje i znaki zawarte na wszywkach i etykietach muszą być w języku polskim, trwałe i czytelne. Na wszywkach i etykietach nie dopuszcza się skreśleń i poprawek.

Wszywka informacyjna wyrobu, zamocowana po wewnętrznej stronie, w lewym szwie bocznym ok. 15 cm od dolnej krawędzi tyłu koszulki. Powinna zawierać co najmniej: nazwę (znak firmowy) producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu oznaczoną zgodnie z normą PN-EN 13402-3:2014 (piktogram), skład surowcowy materiału zasadniczego, datę produkcji (miesiąc i rok), stopień jakości oraz sposób konserwacji. Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodne z normą PN-EN ISO 3758:2012 (pranie, bielenie, suszenie, prasowanie i profesjonalna konserwacja).

Etykieta jednostkowa zamocowana do wyrobu za pomocą sztyftu plastikowego lub naklejona na opakowanie jednostkowe, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę (znak firmowy) i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- oznaczenie stopnia jakości,
- znak kontroli jakości (naniesiony po przeprowadzonej kontroli),
- miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji (zgodne z normą PN-EN ISO 3758:2012),
- okres gwarancji.

Etykieta na opakowanie zbiorcze umieszczona na krótszym boku pudełka kartonowego, zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę (znak firmowy) i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- liczbę sztuk zawartych w opakowaniu i wielkość wyrobów (z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach),

- oznaczenie stopnia jakości,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- okres gwarancji i przechowywania.

6.2 Pakowanie

Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania jak i transportu. Każda koszulka polo z krótkim rękawem w kolorze białym powinna być odpowiednio złożona i włożona do torebki foliowej. Etykietę jednostkową założyć w taki sposób, aby była czytelna po spakowaniu wyrobu. Torebkę foliową należy zamknąć aby zabezpieczyć wyrób przed wysunięciem.

Zapakowane w torebki foliowe koszulki powinny być pakowane w pudełka kartonowe - po 10 sztuk w jednym rozmiarze. Dopuszcza się zapakowanie do kartonu końcówek koszulek w różnych rozmiarach z podaniem na etykiecie zbiorczej ilości wyrobów w poszczególnych rozmiarach. Pudełka kartonowe należy zakleić taśmą wzdłuż wszystkich łączeń. Na krótszym boku pudełka kartonowego należy nakleić etykietę opakowania zbiorczego.

6.3 Przechowywanie

Koszulki polo z krótkim rękawem w kolorze białym powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

6.4 Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających wyrób i opakowanie zbiorcze przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

7 GWARANCJA

Okres i warunki gwarancji udzielonej przez Wykonawcę na wyrób powinna określić umowa. Jeżeli umowa tego nie określi to na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 18 miesięcy ich użytkowania. Okres przechowywania wyrobu, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi maksymalnie 18 miesięcy, licząc od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Odbiorcy. W przypadku wydania wyrobu do użytkowania po okresie przechowywania dłuższym niż 18 miesięcy łączny okres gwarancji (przechowywanie + użytkowanie) wynosi 36 miesięcy.

8 DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

- Wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego lub deklaracje producentów dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli 2 i 3,
- wyniki badań lub poświadczenia jakościowe producentów dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli 1,
- wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego lub deklaracje producentów dla każdej nowej dostawy materiałów (dzianin i srebrnej folii odbłaskowej termotransferowej), potwierdzające wymagania dla wyrobów gotowych zawarte w punkcie 5.2,

- wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego lub deklaracje producentów, potwierdzające wymagania w zakresie bezpieczeństwa wyrobu zawarte w Tabeli 7 dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych (Lp. 1 i 2 w Tabeli 1 - dla dzianin),
- certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub wyniki badań z laboratorium badawczego lub deklaracja producenta potwierdzające wymagania w zakresie bezpieczeństwa wyrobu zawarte w Tabeli 7, dla każdej nowej dostawy dodatków (Lp. 3 do 7 w Tabeli 1),
- deklaracja Wykonawcy dotycząca przeprowadzonej klasyfikacji jakości i pozytywnej kontroli końcowej wyrobów,
- gwarancja Wykonawcy.

UWAGA: w przypadku zastąpienia lub wycofania norm przywołanych w Specyfikacji Technicznej, dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących.

UWAGA!

**Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.
Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części,
bez zgody właściciela jest zabronione.**

ARKUSZ UZGODNIEŃ

Podpisy członków zespołu opracowujących specyfikację techniczną

1)

2)

3)

UZGODNIONO

.....
(akceptacja zgłaszającego zapotrzebowanie
lub/i użytkownika końcowego)*

.....
(akceptacja kierownika komórki organizacyjnej KGP
właściwego w sprawach bezpieczeństwa i higieny
pracy)*

.....
(akceptacja Pełnomocnika Komendanta Głównego
Policji ds. Ochrony Informacji Niejawnych)*

*) w zależności od wymagań określonych dla przedmiotu zamówienia publicznego

ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN W SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Lp.	Data	Zakres zmian (zmiana wprowadzona Kartą zmian nr.....)	Data i podpis referenta postępowania	Uwagi

„ZATWIERDZAM”

Warszawa,

.....
(data i podpis Dyrektora BLP/Zastępcy Dyrektora BLP)

KARTA ZMIAN NR /20.... r.

do Specyfikacji Technicznej

.....
(nr specyfikacji technicznej zaewidencjonowanej w Rejestrze Specyfikacji Technicznej)
dotyczącej

.....
(nazwa przedmiotu zamówienia publicznego)

Lp.	Zakres dokonywanych zmian w specyfikacji technicznej		
	oznaczenie (nr strony specyfikacji technicznej, na której wprowadza się zmianę, §, ust. itp.)	Treść zapisu dotychczasowego	Treść zapisu wprowadzanego

Opracował:.....

.....
(podpis kierownika komórki organizacyjnej BLP)